



WIPING PAD 9001

Composition

Fils à haute tenacités et résistants aux hautes températures
Imprégnation spéciale avec PTFE libre de PFOA et lubrifiant

Caractéristiques

N9001 - C'est le tampon PERFORMER de la gamme WIPING PAD 90011 fabriqué à l'extérieur avec un fil de para-aramides copolymère spécial à haute résistance à l'abrasion et à cœur avec des fils de verre. L'imprégnation spéciale réduit le coefficient de frottement et facilite l'action du tampon. Disponible également dans le style N9001/K avec des coins en fils d'aramide à haute ténacité.

K9001 - C'est le tampon PREMIUM de la gamme WIPING PAD 9001. Noyau en fils de verre, il est doublé d'un fil spécial aramide haute ténacité. Le tampon est imprégné de PTFE sans PFOA et de lubrifiant. Disponible dans le style **K9001/2** avec imprégnation externe supplémentaire.

V9001 - C'est le tampon BASIC de la gamme WIPING PAD 9001 fabriqué avec des fils de verre imprégnés avec dispersion de PTFE libre PFOA et lubrifiants spéciaux. Disponible dans le style **V9001/G** avec des surfaces graphitées.

Tous les tampons sont imprégnés avant la découpe. Une deuxième finition en résine appliquée après la coupe est disponible en option pour chaque version.

Applications

Le système d'essuyage est conçu pour fournir un revêtement de fil de qualité commerciale en éliminant l'excès de zinc pendant le processus de galvanisation. Ce système comprend un mécanisme de serrage qui exerce une pression sur deux tampons à travers lesquels le fil est enfilé. Les diamètres de fil varient généralement de 0,8 mm à 8,0 mm, englobant à la fois des fils à haute et faible teneur en carbone, avec des poids de revêtement compris généralement entre 50 g/m² et 120 g/m².



WIPING PAD 9001

Les tampons de la gamme WIPING PAD 9001 sont destinés aux procédés de galvanisation à chaud et sont spécialement conçus pour garantir la plus grande uniformité possible du revêtement de zinc. La sélection correcte de fils et de lubrifiants de haute qualité combinés à une fabrication habile nous permettent d'atteindre ces objectifs. Les tampons doivent pouvoir offrir une galvanisation homogène pendant longtemps, ils doivent être ininflammables et avoir un point de fusion élevé. Ceci est possible grâce aux propriétés des fils et à leur lubrification spéciale adoptée pour réduire les frottements.

Product properties

Product properties	Value
Temperature range -	480 °C (500°F)
pH	3 ÷ 11
Wire speed	150 m/min (500 fpm)
Size tolerances	±0.80 mm (0.032")
Lenght tolerances	±3%

Wire Pad Size

Wire Pad Size	Corresponding Wire Size
19,00 ÷ 20.00 mm (3/4")	Ø < 1.60 mm (1/16")
22,00 ÷ 25.00 mm (7/8" ÷ 1")	1.60 mm (1/16") < Ø < 4.80 mm (3/16")
28,00 ÷ 32.00 mm (1 1/8" ÷ 1 1/4")	4.80 mm (3/16") < Ø < 6.40 mm (1/4")
38.00 mm (1 1/2")	6.40 mm (1/4") < Ø < 12.70 mm (1/2")

Standard Wipe Cross Section and Lenght (other sizes available)

19,00 mm (3/4")	50 mm (2") - 75 mm (3")
25.00 mm (1")	50 mm (2") - 75 mm (3")
30,00 mm (1 1/8")	50 mm (2") - 75 mm (3")
32.00 mm (1 1/4")	50 mm (2") - 75 mm (3")
38.00 mm (1 1/2")	50 mm (2") - 75 mm (3")



Les informations contenues dans cette publication, ainsi que celles autrement fournies aux utilisateurs, sont basées sur l'expérience et sont fournies au mieux de nos connaissances actuelles. Cependant, en raison de nombreux facteurs échappant à notre connaissance et à notre contrôle et pouvant affecter l'utilisation des produits, aucune garantie explicite ou implicite n'est donnée concernant ces informations. Les limites de fonctionnement indiquées dans cette publication ne constituent pas une affirmation selon laquelle ces valeurs peuvent être appliquées simultanément. Ne pas utiliser le produit aux valeurs maximales de température et de pression associées en même temps. La température maximale peut être maintenue uniquement lors d'expositions courtes et dans des conditions particulières. Les spécifications sont sujettes à modification sans préavis.



Carrara S.p.A.,
Via Provinciale 1/E - 25030 Adro - BS - Italia
tel. +39 030 7451121 / fax +39 030 7451130
www.carrara.it - info@carrara.it